

LNM CuNi30

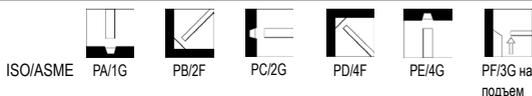
КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,7 - ERCuNi
EN 14640 - S Cu 7158 (CuNi30)

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Проволока сплошного сечения для сварки медно-никелевых сплавов с содержанием никеля 10-30%

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME



PF/3G на подъем

ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

I1 Инертный газ Ar (100%)
I3 Инертные газы Ar+ 0,5-95% He

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

Cu	Ni	Mn
бал.	31	0,8

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Твердость НВ
Типовые значения	I1	ПС	220	380	30	70

СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Сплавы меди	Стандарт	Тип	Mat. Nr	UNS
Медно-никелевые кованные сплавы DIN 17664	CuNi10Fe1Mn		2,0872	C 70600
	CuNi30Mn1Fe		2,0882	C 71500
	CuNi30Fe2Mn2		2,0883	C 71600
Медно-никелевые литые сплавы DIN 17658	G-CuNi10		2,0815	
	G-CuNi30		2,0835	

ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	0,8	1,0	1,2
Ед-ца: Кассета BS300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LNM CuNi30: вер. EN 23